

DEUTSCHES REICH



78
AUSGEGEBEN AM
25. FEBRUAR 1932

REICHSPATENTAMT
PATENTSCHRIFT

Nr 544821

KLASSE 31c GRUPPE 18

31c R 184.30

Tag der Bekanntmachung über die Erteilung des Patents: 4. Februar 1932

Leopold Rado in Berlin

**Vorrichtung zum Reinigen und Vergießen von Metallen und Metallegierungen
durch Schleuderkraftwirkung**

BEST AVAILABLE COPY

Leopold Rado in Berlin

Vorrichtung zum Reinigen und Vergießen von Metallen und Metallegierungen
durch Schleuderkraftwirkung

Patentiert im Deutschen Reiche vom 10. Juli 1930 ab

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Reinigen und Vergießen von Metall und Metallegierungen durch Schleuderkraftwirkung unter Verwendung eines um die senkrechte Achse umlaufenden kugel- oder ellipsoidförmig gestalteten Behälters, in dessen Wandungen Gußformen etagenförmig übereinander angeordnet sind.

Die Schleudergußvorrichtung hat vor den bekannten zylindrisch ausgebildeten Behältern mit ebenfalls etagenförmig übereinander angeordneten Gußformen den Vorteil, daß durch die kugel- oder ellipsoidförmige Gestaltung des Schleudergefäßes die beabsichtigte Trennung der Bestandteile des Schmelzgutes nach spezifischem Gewicht noch weiter unterstützt wird. Diejenigen Gußformen, die von der Achse des kugel- oder ellipsoidförmigen Behälters am weitesten entfernt angeordnet sind, werden demnach mit dem spezifisch schwersten, hochwertigsten Schmelz-
gut und die zur Achse näherliegenden Formen mit einem geringwertigeren Metall gefüllt.

Die Arbeitsweise einer solchen Vorrichtung mit etagenförmig angeordneten umlaufenden Gußformen ist derart, daß das geschmolzene Metall in dem Behälter von oben eingeführt wird. Infolge der Zentrifugal-

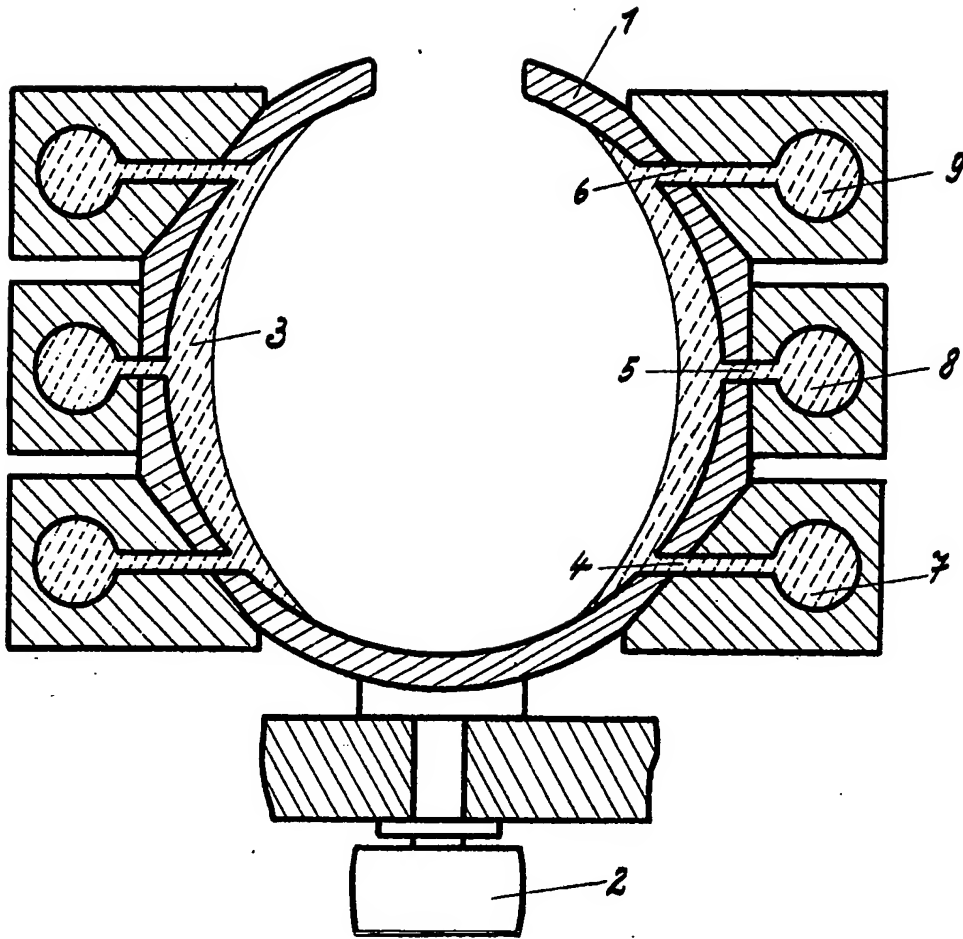
kraft legt sich das Schmelzgut, seinem spezifischen Gewicht entsprechend, an die Wandungen, um dann bei einer gewissen Geschwindigkeit durch die mit dem Behälter in Verbindung stehenden Gußformen geschleudert zu werden.

In der beiliegenden schematischen Zeichnung ist 1 der kugelförmig ausgebildete Behälter, welcher durch die Antriebsscheibe 2 in umlaufende Bewegung gesetzt wird. Das Schmelzgut 3 wird beim Schleudern die gestrichelt angegebene Form annehmen und durch die Kanäle 4, 5 und 6 in die übereinander etagenförmig angeordneten mitumlaufenden Gußformen 7, 8 und 9 geschleudert werden. Die Absperrvorrichtung der Kanäle sowie die Ventile der Gußform sind in der Zeichnung nicht dargestellt worden.

PATENTANSPRUCH:

Vorrichtung zum Reinigen und Vergießen von Metallen und Metallegierungen durch Schleuderkraftwirkung unter Verwendung eines um die senkrechte Achse umlaufenden Behälters, in dessen Wandungen Gußformen etagenförmig übereinander angebracht sind, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter kugel- oder ellipsoidförmig gestaltet ist.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen



Vorrichtung zum Reinigen und Vergiessen von Metallen und Metallegierungen durch Schleuderkraftwirkung

Patent number: DE544821
Publication date: 1932-02-25
Inventor:
Applicant: LEOPOLD RADO
Classification:
- international:
- european: B22D13/06B
Application number: DED544821D 00000000
Priority number(s): DET544821D 00000000

[Report a data error here](#)

Abstract not available for DE544821

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY